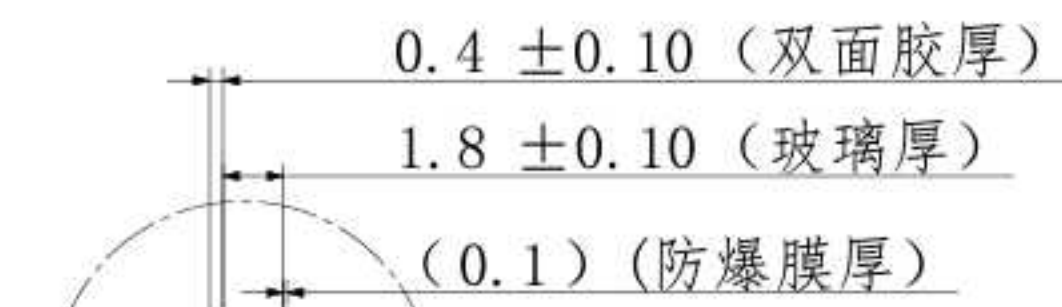


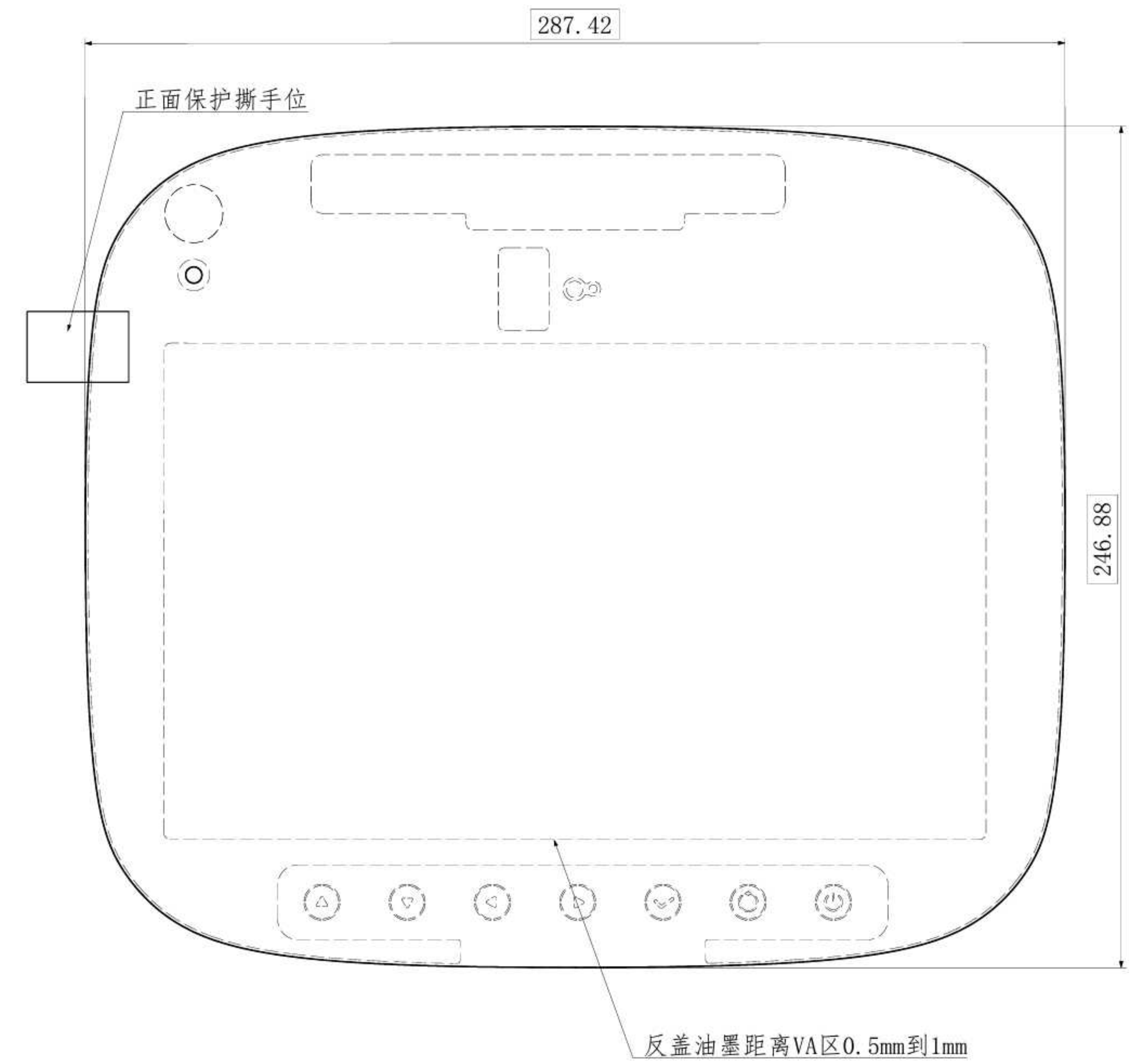
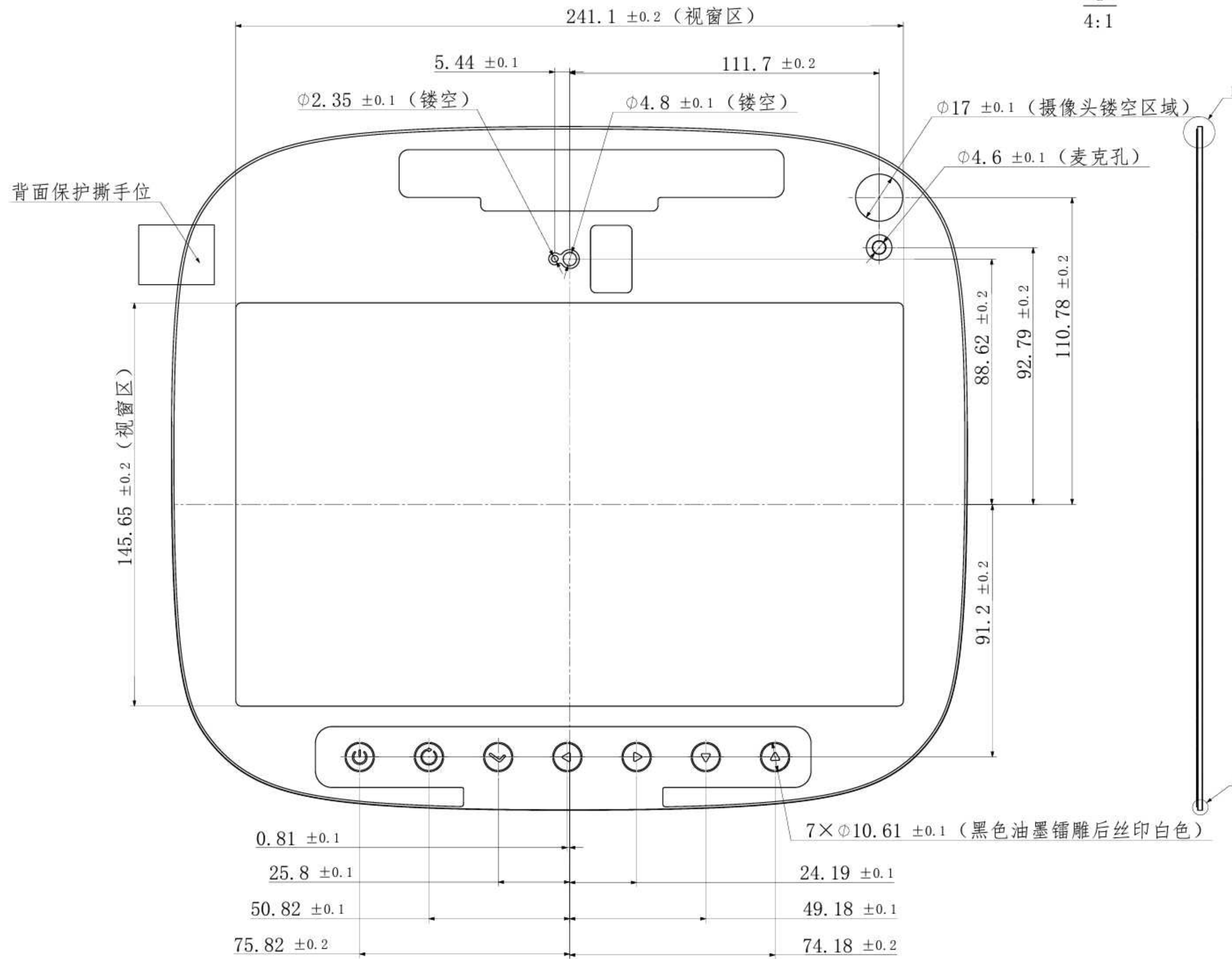
变更标识 PDI	版本 V01	变更通知书 ECN NO.	变更内容 首次发行	变更人 代劲	日期 2025.8.15
-------------	-----------	------------------	--------------	-----------	-----------------

仅用于此次快成样件使用，后续待正式图纸输入。



背面

正面



表面处理：背面视窗区域镀膜，正面贴加强膜(硬度要求H3)

技术要求：

- 1、光学面型精度要求：辅助整机结构进行光学成像判断。
- 2、光学面表面品质标准：MIL-0-13830B 80/50；表面粗糙度Ra≤10nm；
- 3、镜面镀膜要求：
 - 1) 光学面S1镀半透半反膜，Ravg在50%±5%@420~680nm，入射光角度33° ± 10°
 - 2) 光学面S2镀增透膜，光学面入射角33° ± 5°，Ravg<1% @420~680nm；当入射角为0°时，要求反射<0.5% @420~680nm；此面为外表面，需要做防刮擦、防眩晕、防指纹处理；要求膜层具有可靠性和耐久性；
- 4、镜片质量要求：镜片四周需要有磨边处理，使用寿命不低于3年；
- 5、外观要求：产品允许膜欠最大<0.2mm；外形边缘需要做0.15mm的保护倒角；
- 6、镀膜表面需贴保护膜，且带手撕位，S1面保护膜上贴绿色标圈防呆。

公差/Tolerance			
范围/Scope	A	B	C
0~5	±0.07	±0.10	±0.15
>5~20	±0.10	±0.15	±0.20
>20~50	±0.15	±0.20	±0.30
>50~100	±0.20	±0.30	±0.40
>100	±0.30	±0.50	±1.00
角度/Angle	±20'	±40'	±180'

零件名称/Title 面板	表面处理/Finish 油墨+丝印+镀膜+贴膜	材料/Material 钠钙玻璃	比例/Scale 1:1
品号/Part Number 4205-SU01-02-011	公差/Tolerance A	单位/Unit mm	重量/Weight 470±20g
制图/Drawn 代劲 20250815	审核/Check 黄家栋 2025.08.15	批准/Approval 马红虎 2025.08.15	图幅 A1 1/1